

料厚 0.3-2.0MM 二机一体 (YHL3)



标准配置:

- 按钮式界面操作, 变频调速, ;
- 料弧控制系统;
- 进出料导料装置;
- 料架油压扩张;
- 料架配压料臂;

选购配置:

- 自动循环给油装置;
- 整平头可掀开装置;

产品特性

- 1、将材料架与精密薄板整平机优化组合, 适用于 0.3~2.0mm 之间薄板的不锈钢板、铜板、铝板等表面及精度要求较高的产品整平。
- 2、料架带动, 配以合理的托料臂, 材料从导轮上转动, 完全避免了薄板材料的刮伤。
- 3、整平滚轮采用独立式传动, 上 9/下 10 结构, 全驱动矫正设计, 以提高板材表面平坦度, 适合于高精度高要求加工之需求。
- 4、滚筒调节采用百分表式调节方式, 无需额外校正, 调试更加简便、准确, 使用寿命更长。
- 5、适合于各种五金.电子.电器.玩具.汽车零件类的冲压加工.

技术参数表

型 号	YHL3-400	YHL3-500	YHL3-600	YHL3-800
料 宽[mm]	400	500	600	800
料 厚[mm]	0.3 ~ 2.0			
最大料重[kg]	3000			
卷料内径[mm]	Φ 450 ~ 530			
卷料外径[mm]	Φ 1000	Φ 1200	Φ 1200	Φ 1200
整平滚轮[mm]	Φ 32×19 支(上 9 下 10)			
料架马达[hp]	2	2	2	3
整平马达[hp]	2	2	2	3
调整方式	四点独立式			
整平速度[m/min]	0 ~ 16			
料架扩张方式	油压式			
感应方式	感应架式/光电式			
电源电压	AC 380V			