

料厚 0.1-0.6MM 二合一 (YUPL)



标准配置:

- 按钮式界面操作，变频调速，单段整平；
- 料弧控制系统；
- 进出料导料装置；
- 料架手摇扩张，配 4 个 A 字架；
- 料架光电感应，整平出料触碰感应；

选购配置:

- 整平双段式；
- 自动循环给油装置；
- 单段整平头可掀开装置；

产品特性

- 1、将材料架与精密薄板整平机优化组合，适用于 0.1~0.6mm 之间薄板的不锈钢板、铜板、铝板等表面及精度要求较高的产品整平。
- 2、料架带动，配以合理的托料臂，材料从导轮上转动，完全避免了薄板材料的刮伤。

- 3、整平滚轮采用独立式传动，上 9/下 10 结构，全驱动矫正设计，以提高板材表面平坦度，适合于高精度高要求加工之需求。
- 4、滚筒调节采用百分表式调节方式，无需额外校正，调试更加简便、准确，使用寿命更长。
- 5、适合于各种五金.电子.电器.玩具.汽车零件类的冲压加工.

技术参数表

型 号	YUPL-150	YUPL-200	YUPL-300	YUPL-400
料 宽[mm]	150	200	300	400
料 厚[mm]	0.1 ~ 0.6			
最大料重[kg]	1000			
卷料内径[mm]	Φ 450 ~ 530			
卷料外径[mm]	Φ 1000	Φ 1200	Φ 1200	Φ 1200
整平滚轮[mm]	Φ 20×19 支(上 9 下 10)			
料架马达[hp]	1	1	2	3
整平马达[hp]	1	1	2	3
调整方式	四点独立式			
整平速度[m/min]	0 ~ 12			
料架扩张方式	手动式			
感应方式	感应架式/光电式			
电源电压	AC 380V			