

料厚 0.1-0.6MM薄板精密整平机

SHL 双段式



DHL 单段式



标准配置:

- 变频调速，齿轮全传动；
- 整平独立式调整；
- 进出料导料装置；
- 整平出料触碰感应；

选购配置:

- 自动循环给油装置；
- 单段整平头可掀开装置；

产品特性

- 1、精密薄板整平机有单段式（上 9/下 10）和双段式（整平滚轮 25 支排列上 3/下 3+上 9/下 10）两种机型，滚轮直径 $\varnothing 20\text{mm}$ ，整平材料厚度：0.1~0.6mm。
- 2、材料通过前段将不断变化的料弧整成相同的料弧，后段再整平，呈现出稳定的效果。
- 3、滚筒调节采用传统百分表式调节方式，无需额外校正，调试更加简便、准确，使用寿命更长。
- 4、整平辊采用轴承钢经高频淬火 HR60 $^{\circ}\text{C}$ 镀硬铬再研磨，硬度高，耐磨性好，寿命长。
- 5、变频控速，出料速度与送料速度匹配。

技术参数表

型 号	SHL-150 DHL-150	SHL-200 DHL-200	SHL-300 DHL-300	SHL-400 DHL-400
材料宽度[mm]	0~150	0~200	0~300	0~400
材料厚度[mm]	0.1 ~ 0.6mm			
滚轮排列[mm]	SHL $\phi 20 \times 25$ 支 (上 3/下 3+上 9/下 10) / DHL $\phi 20 \times 19$ 支 (上 9/下 10)			
调整方式	独立式			
送料方向	左 \leftrightarrow 右			
马 达[HP]	1/2	1	1	2
整平速度[m/min]	0 ~ 16			
电源电压[V]	AC 三相 220V/380V			
机械重量[kg]	150	200	250	300
机械尺寸[L×W×H]	860×700×1230mm	860×800×1230mm	860×900×1230mm	860×1000×1230mm